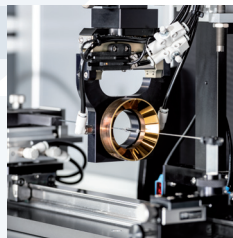




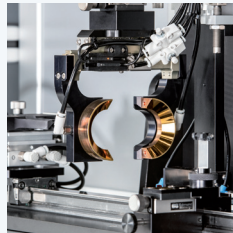
## MOTION LASER SCHWEISSMASCHINE 1530

Die **Motion Laser Schweißmaschine** wird verwendet zum Verbinden kleinster Kunststoffschläuche. Diese Maschine ist ideal zum Schweißen von Ballonkathetern. Diese Verbindungstechnik ermöglicht kurze, weiche und flexible Schweißverbindungen. Das Endergebnis ist genau reproduzierbar.

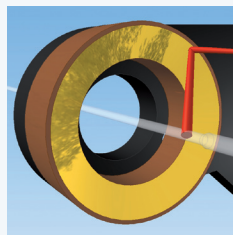
In der Maschine 1530 wird das Produkt nicht rotiert! Der Laserstrahl rotiert um die auf einem Dorn angeordnet Komponenten. Die Touchscreen-Bedienoberfläche ermöglicht Prozess-Daten und Benutzerverwaltung. Alle Bewegungsachsen sind hoch präzise und die Laser-Rotation erfolgt über einen einzelnen Drehpunkt.



Mechanismus



geteilter Spiegel



rotierender Strahl

### Technische Spezifikationen

- Produktgröße: max. 300mm Länge
- Bedienoberfläche: BW-TEC HMI Touchscreen
- Prozessparameter: Leistung, Zeit, Drehzahl und Weg
- Datenverwaltung und Netzwerkanbindung durch integrierten PC
- digitaler Liniengenerator
- Benutzerverwaltung mit Rollenzuteilung
- digitale Kamera für aktive Überwachung und Prozessdokumentation mit Photo und Film
- luftgekühlter CO<sub>2</sub> Laser
- Wellenlänge: 10,57–10,63  $\mu\text{m}$
- Laser-Leistung: 0,5–10 W
- Laser-Leistungsstabilität:  $\pm 2\%$
- geregelte Steuerung/Stabilisierung
- Strahl-Durchmesser:  $\sim 2,5\text{ mm}$
- Fokus über HMI einstellbar
- pneumatische Produkthalterung und verstellbare Produktauflagen
- Bewegung der X-Achse: 350 mm
- Maße (L x B x H): 1000 x 674 x 920 mm
- Gewicht: 120 kg
- Spannung: 100–230 VAC, 50/60Hz, 700 W
- Druckluftversorgung: 6–8 bar (87–116 psi)



## MOTION LASER WELDING MACHINE 1530

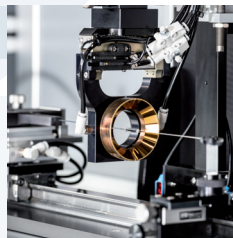
The **Motion Laser Welding Machine** is used to connect fine plastic tubing. This machine is ideal for welding of balloon catheters.

This connection technology allows short, soft and flexible welding-connections. The end result is precisely reproducible.

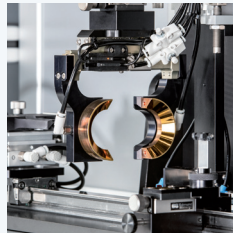
In the machine 1530 the product is not rotated! The laser beam rotates around the components arranged on a mandrel.

The touch screen user interface enables process data and user management.

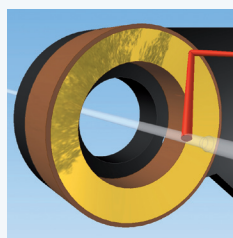
All movement axes are highly accurate and the machine is optimized for quick and easy maintenance.



Mechanisms



Split Mirror



Rotating Beam

### Technical Specifications

- product dimension: max. length 300mm
- user interface: BW-TEC HMI touch screen
- parameters to set: power, welding time, rotation speed, distance
- data management: data storage and network capability with integrated PC
- parameter management with customisable reference lines
- manage authorisations and access rights
- digital camera for active inspection, screenshots and film of production process
- air cooled CO<sub>2</sub> laser
- wave length: 10.57–10.63 μm
- laser power output: 0.5–10 W
- laser power stability: +/-2 %
- closed loop controller/stabilizer
- spot diameter: ~2.5mm
- focus distance adjustable via HMI
- product supported in a pneumatic clamp and fine support platforms
- x-axis movement: 350 mm
- dimensions: (L x W x H): 1000 x 674 x 920mm
- weight: 120 kg
- power: 100–230 VAC, 50/60Hz, 700 W
- air pressure: 6–8 bar (87–116 psi)