

FASSENTLEERUNGSSYSTEME

Mit den ATN-Fassentleerungssystemen ist die Förderung von Kleb-, Dicht- und Füllstoffen aus 20–1.000 Liter-Gebinden möglich. Dabei können niedrig- bis höchstviskose Materialien gefördert werden, ebenso wie abrasive und aggressive Materialien.

Unsere Fassentleerungssysteme setzen sich aus verschiedenen Einzelkomponenten zusammen, welche in Standardkonfigurationen oder in kundenspezifischer Ausführung erhältlich sind. Die Auslegung erfolgt jeweils prozess- und materialabhängig. Neben verschiedenen Größen und Ausführungsformen umfasst dies auch die Voll- oder Teilbeheizung der Fassentleerungssysteme.

Fassentleerungssysteme im Detail

Das Grundgerüst unserer Fassentleerungssysteme bildet die RAM-Pressen, welche je nach Materialviskosität und damit erforderlicher Presskraft, pneumatisch oder hydraulisch betrieben wird.

Die gleichmäßige Förderung des Materials erfolgt über eine durch einen Luftmotor angesteuerte Schöpfkolbenunterpumpe. Dabei sind je nach Auswahl von Pumpe und Luftmotor verschiedene Fördervolumen und Druckübersetzungsverhältnisse möglich. Die Folgeplatte dichtet das Fass ab, schützt den Klebstoff und verhindert einen Unterdruck im Fass. Ihre Ausführungsform wird in Abhängigkeit von der Viskosität des Materials gewählt.

ZRP 60

Gebindegrößen	20–60 l
Presskraft RAM pneumatisch	7,3 kN

ZRP 200

Gebindegrößen	200 l
Presskraft RAM pneumatisch	
Standardausführung	7,3 kN
Sonderausführung	36,2 kN
Presskraft RAM hydraulisch	33–98 kN

ZRP 1000

Gebindegrößen	1.000 l
Presskraft RAM pneumatisch	28 kN



Gesteuert wird das Fassentleerungssystem durch die ATN-Steuerung IFC, über welche auch die Überwachung und Visualisierung der aktuellen Applikationsdaten erfolgt.

Eine unterbrechungsfreie Materialversorgung während eines Fasswechsels kann durch die Ausführung als Doppelfasspumpe sichergestellt werden. Der Fasswechsel bei größeren Gebinden wird durch die Ausführung mit einer Rollenbahn erleichtert.