

# DOSIERSYSTEME – EVD

Bei der Dosierung von viskosen Materialien ergeben sich unterschiedliche Anforderungen durch die zu verarbeitenden Materialien oder den Applikationsprozess.

Gefüllte oder abrasive Materialeigenschaften, aufzutragende Materialmengen oder die Beheizung der zu verarbeitenden Kleb-, Dicht- oder Füllstoffe bestimmen den Einsatz der Dosiersysteme.

## EVD – Elektrovolumendosierer

Elektrovolumendosierer bieten durch ihr Funktionsprinzip die besten Regelungs- und Dosiereigenschaften zur Verarbeitung von niedrig- bis höchstviskosen Materialien. Sie bedürfen keiner weiteren Komponenten oder Aggregate und sind auch durch ihren getrennten Aufbau in Materialführungs- und Antriebsteil sehr wartungsfreundlich.

Die Produktgruppe der ATN-Volumendosierer deckt mit den **Dosiervolumen von 1,2 cm<sup>3</sup> bis 923 cm<sup>3</sup>** ein sehr großes Einsatzspektrum ab. Über die Dosiersteuerung IFC und deren detaillierte Visualisierung ist eine umfassende Kontrolle von Applikationsparametern wie zum Beispiel ausgetragener Materialmenge, Füllstand, Temperatur, Druck, Drehmoment oder dem Zähler des Wartungsintervalles möglich.

Mit den Dosiersystemen EVD (Elektrovolumendosierer) und ESP (Exzentrerschneckenpumpe) bietet die ATN für jeden Einsatzbereich die richtige Technologie. Beide Systeme sind sowohl für die 1K- als auch die 2K-Applikation geeignet und die Produktserie EVD ist als Dualsystem auch zur Endlosdosierung erweiterbar. Sowohl EVD- als auch ESP-Systeme zeichnen eine hochpräzise Dosiergenauigkeit und eine sehr hohe Wirtschaftlichkeit aus.



- ✓ unabhängig von Viskositätsschwankungen
- ✓ Wiederholgenauigkeit über 99%
- ✓ hohe Standzeiten
- ✓ hochdynamisch und reaktionsschnell
- ✓ stufenlose Einstellung der Materialmengen

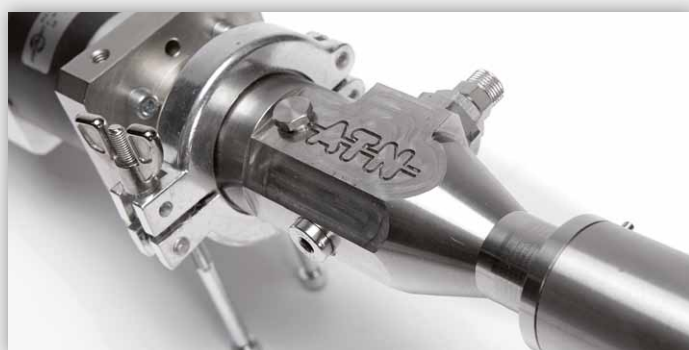
	EVD 1,2	EVD 10	EVD 11	EVD 80	EVD 100	EVD 155	EVD 350	EVD 550	EVD 560	EVD 850
Volumen in cm <sup>3</sup>	1,2	9,8	10,6	80,4	97,6	153,2	348	517	577	923
Max. Volumenstrom in cm <sup>3</sup> /s	3,5	1,09	4,9	28,7	17,8	44,9	96	26	96,2	76,9

# DOSIERSYSTEME – ESP

## ESP – Exzentrerschneckenpumpe

Exzentrerschneckenpumpen sind ein sehr flexibles Dosiersystem, welches sich sowohl zur Dosierung, als auch zur Förderung vorrangig von niedrig- bis mittelviskosen Materialien nach dem Endlosprinzip eignet. Unabhängig von Viskositätsschwankungen ist ein schonender und pulsationsfreier Materialtransport in variable Förderrichtung möglich.

Die Produktgruppe der ATN-Exzentrerschneckenpumpen eignet sich sehr gut für die Prozesse Reinigung, Primern, Dichten, Vergießen oder Verkleben von Bauteilen. Die Materialdosierung erfolgt ohne Anhäufungen und der steuerbare Rückzug verhindert ein Nachtropfen oder Fadenziehen. Auch bei den ESP-Systemen ist eine Visualisierung der Applikationsparameter über die Applikationssteuerung IFC möglich.



- ✓ variable Förderrichtung
- ✓ Endlosdosierung
- ✓ Wiederholgenauigkeit über 99%
- ✓ kein Nachtropfen oder Fadenziehen
- ✓ hohe Standzeiten

### Allgemeine Eigenschaften

- Eingangsdruck 0 – 20 bar
- Dosierdruck max. 0 – 40 bar
- Temperaturbereich 0 – 80 °C
- Drehzahl max. 200 U/min-1

	ESP 30	ESP 80	ESP 400	ESP 3000
Dosiervolumen	0,15 ml/min-1	0,4 ml/min-1	2,0 ml/min-1	14,8 ml/min-1
Förderstrom	1,0 – 30 ml/min-1	2,5 – 80 ml/min-1	12 - 400 ml/min-	90 – 3000 ml/min-1
Dosiermenge	min. 0,01 ml	min. 0,02 ml	min. 0,1 ml	min. 0,75 ml