



MEMBER OF THE NYNOMIC GROUP

Lösungen

Bulk-Input-Modul für eine Total Laboratory Automation (TLA) Lösung

Für Anbieter eines innovativen Total Laboratory Automation (TLA) Systems hat m-u-t ein Bulk-Input-Modul entwickelt. Das Modul erfüllt im Wesentlichen die folgenden Aufgaben:

- Schüttgutvereinzelung von Blutprobenröhrchen
- Scannen verschiedener Parameter des einzelnen Röhrchens, z.B. Röhrchengeometrie und Barcodeinformationen
- Positionieren der Röhrchen mit ausgerichtetem Barcode auf das Track-System des Kunden

Dabei hat m-u-t das gesamte Spektrum der Entwicklung abgedeckt:

- Mechanische Konstruktion
- Erstellung der Steuerung (Elektronik und Software)
- Umfassende Produktdokumentation für die regulatorischen Anforderungen des Kunden (z.B. CE-Zertifizierung)
- Serienfertigung des Moduls am Standort Wedel

Das Modul besteht aus einem trichterförmigen Eingangsbehälter, in dem die Röhrchen als Schüttgut eingegeben und dann vereinzelt werden. Danach wird der Barcode gelesen und die Kappenfarbe bzw. Röhrchengeometrie gemessen. Abschließend werden die Röhrchen mit ausgerichtetem Barcode in einen Puck des Track-Systems gestellt. Zeitgleich übergibt das System die Informationen des Röhrchens an die Software des Gesamtsystems.



m-u-t GmbH
Am Marienhof 2
22880 Wedel
Germany

☎ +49 4103 9308 - 0
☎ +49 4103 9308 - 99
✉ info@mut-group.com
🌐 www.mut-group.com