

## Light to Insight

DIALUNOX bringt Licht ins Dunkel. Sei es als kompetenter Ingenieurspartner für die Entwicklung komplexer Messgeräte oder als Produzent von kompakten Schnelltestlesegeräten:

**Immer geht es um die exakte Beleuchtung und Detektion von Fluoreszenz- oder Reflektivproben, die zur Markierung unterschiedlichster Messparameter benutzt werden.**

Mit etwa 70 Mitarbeitern entwickeln und produzieren wir unsere Messgeräte direkt am Firmensitz in Stockach am Bodensee. Der Vorteil, alle Fachbereiche von der Beratung, Entwicklung und Produktion an einem Ort zu haben, garantiert kurze Zykluszeiten von der Idee zum fertigen Produkt.

Wir entwickeln unsere Produkte nach den Richtlinien der in Vitro Diagnostik und ermöglichen unseren Kunden so eine einfache und schnelle Zulassung ihrer Produkte.

Unsere Kunden sind überwiegend Firmen aus den Bereichen Point of Care Diagnostik, Lebensmittelanalytik oder Umweltanalytik mit dem Bedarf nach maßgeschneiderten Messinstrumenten für ihre Tests.

DIALUNOX brings light to the darkness. We operate as a strategic engineering partner for the development of complex measuring devices and as a manufacturer of compact rapid test readers. **DIALUNOX delivers the precise illumination and detection of fluorescence or reflective samples needed across a wide range of measurement parameters.**

The company's approximately 70 employees develop, test and manufacture the measuring instruments directly at our headquarters in Stockach on Lake Constance. Co-location of consulting, development and production departments guarantees short cycle times from idea to finished product.

DIALUNOX develops its products according to regulatory guidelines for in vitro diagnostics and enables customers to obtain approval for their products quickly and easily.

DIALUNOX customers are predominately in the fields of point of care diagnostics, food analysis or environmental analysis with a need for customized measuring instruments for their tests.