

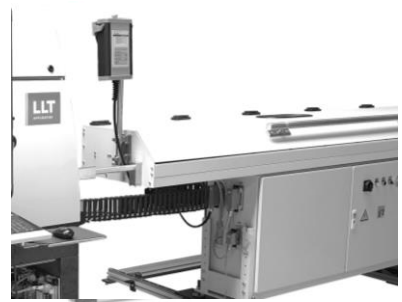
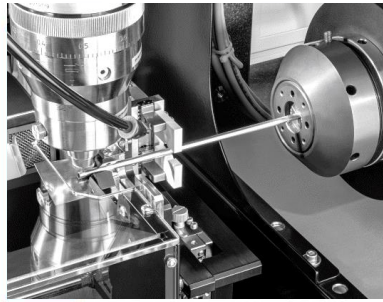
PRECISION TO PERFECTION



LLT.tube

Laser-Präzisions-
Rohrbearbeitungsanlage

LLT
APPLIKATION



- Kombierter Betrieb von Faser- und Femtosekundenlaser
- Bis zu vier Achsen für die Herstellung paralleler Schnittkanten und off-axis-Schnitten
- Von manueller Einzelteilzuführung bis zur vollautomatischen Beschickungseinheit
- Hochdynamisch und präzise durch den Einsatz von Direktantrieben

Die **LLT.tube** ist eine Laserbearbeitungsanlage für die Prozessierung zylindrischer Präzisionsbauteile. Mit der Kombination aus Femtosekunden- und Faserlaser lassen sich besonders empfindliche Materialien und Geometrien genauso schonend wie effizient bearbeiten.

Technische Daten	LLT.tube
Applikationen	Schneiden
Maschinengestell	Naturgranit
Verfahrensbereich (X x Y x Z)	600 mm x 50 mm x 35 mm
Positioniergenauigkeit	Bis $\pm 3 \mu\text{m}$
Laser	Faser-/Femtosekundenlaser (kombiniert)
Kompakter Footprint	Voll integrierter Schaltschrank auf Kundenwunsch
Nassschneidprozess	Voll integrierter und geschlossener Wasserkreislauf
Prozessierbare Bauteile	Rohre, Rohrförmige und Flachbauteile Durchmesser: 0,3 mm bis 19 mm Wandstärken: bis zu 1,5 mm Metalle, Polymere



Kundenwunsch:

Alle unsere Anlagen können nach kundenspezifischen Anforderungen modifiziert werden.



Service:

Wir sind für unsere Kunden da. Im Störfall per Teleservice oder in kürzester Zeit vor Ort.



Schulung:

Unser variables Schulungskonzept ermöglicht Ihren Mitarbeitern schnellstmöglich mit der Maschine produktiv zu arbeiten.

