

PRECISION TO PERFECTION



LLT.micro

Laser-Mikro-
bearbeitungsanlage

LLT
APPLIKATION



- Größter Einsatzbereich: **Schneiden, Schweißen, Bohren, Abtragen & Strukturieren**
- Bis zu **zwei Bearbeitungsköpfe** parallel in einer Maschine
- **3D**-Bearbeitung mit bis zu **sieben Achsen**
- Kombination von **Femtosekunden- und Faserlaser** möglich

Die Maschinen vom Typ **LLT.micro** gehören zu den genauesten Laserbearbeitungsanlagen am Markt. Dank luftgelagerter Präzisionspositioniersysteme mit Direktantrieben erreichen die Anlagen nicht nur höchste Genauigkeiten sondern auch beeindruckende Dynamiken.

Technische Daten *LLT.micro*

Applikationen	Schneiden, Schweißen, Bohren, Strukturieren
Maschinengestell	Naturgranit
Verfahrenbereich (X x Y x Z)	Bis zu 500 mm x 500 mm x 400 mm
Positioniergenauigkeit	Bis zu $\pm 3 \mu\text{m}$
Laser	Faser- / Femtosekundenlaser (kombiniert); bis zu drei Wellenlängen
Bearbeitungsoptiken	Festoptik / Scanner (kombiniert) / Bohroptik
Prozessierbare Bauteile	2D-, 3D-, rohrförmige Bauteile Metalle, Polymere, Keramiken, Gläser, Polykristalline Diamanten
Ergonomie	Automatiktür Spezialsoftware für das Laserschweißen: Erstellung der Schweißpfade im Livebild, Laserleistungsmodulation Vision-System für die Bauteilerkennung und Lagekorrektur Pneumatische Bauteilspannung



Kundenwunsch:

Alle unsere Anlagen können nach kundenspezifischen Anforderungen modifiziert werden.



Service:

Wir sind für unsere Kunden da. Im Störfall per Teleservice oder in kürzester Zeit vor Ort.



Schulung:

Unser variables Schulungskonzept ermöglicht Ihren Mitarbeitern schnellstmöglich mit der Maschine produktiv zu arbeiten.